

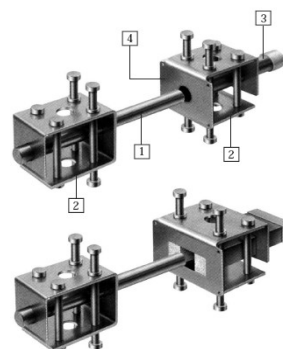
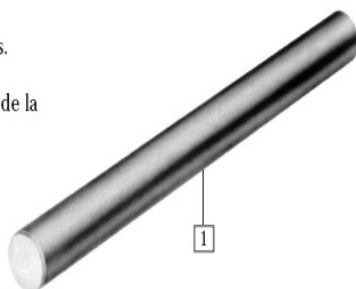
Para la transmisión de cargas transversales elevadas.

El sistema CRET de la serie 100, es una solución revolucionaria para eliminar el doble pilar en la junta de dilatación, que permite cargas más elevadas que las soluciones tradicionales y mayor comodidad y rapidez en su instalación.

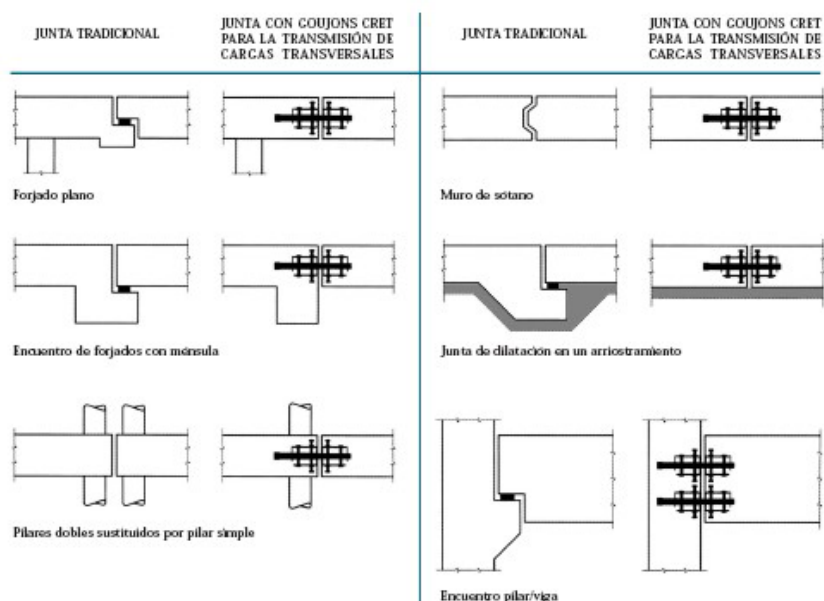
SERIE 100



1. Goujon.
2. Cuerpo de reparto de cargas.
3. Vaina de deslizamiento.
4. Placa destinada a la fijación de la vaina en el encofrado.



Las juntas de dilatación impiden la fisuración incontrolada y los daños resultantes (no estanqueidad, corrosión). Disponiendo una junta de dilatación, se puede reducir considerablemente la armadura mínima necesaria para limitar el ancho de las fisuras en los forjados y muros donde el acortamiento está impedido.



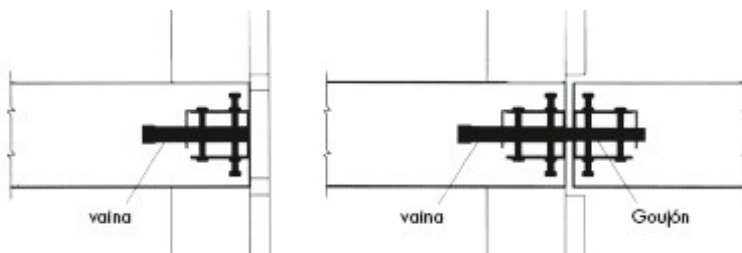
Todos los componentes del conector están fabricados en acero inoxidable CrNiMoN de alta resistencia a la rotura y a la corrosión, según DIN 1.4401/ DIN 1.4462, acero dúctil de límite elástico 750 N/mm².

En muchos casos es necesario disponer juntas de dilatación de manera que puedan ser resistidos esfuerzos cortantes en el plano de las mismas. Este es el caso cuando, por la elección del sistema estático y por razones de equilibrio, los esfuerzos deben ser transmitidos al otro lado de la junta, y es necesario restablecer una concordancia de deformaciones entre los dos lados de la junta. La transmisión de esfuerzos verticales en el caso de ejecuciones convencionales de juntas, por ejemplo juntas Gerber o ménsulas de apoyo, necesita un esfuerzo constructivo considerable y trabajos importantes en la puesta en obra del proyecto: por ejemplo la ejecución de juntas con capacidad de deslizamiento mediante intercalación de los materiales apropiados (neopreno, etc.), así como una gran cantidad de mano de obra en lo que respecta a encofrados y armaduras. En muchos casos es necesario colocar pilares o muros dobles, lo que puede ocasionar restricciones en la utilización de los locales.

Los Goujons de transmisión de cargas transversales CRET permiten la ejecución de juntas simples, tanto desde el punto de vista constructivo, como de la técnica de ejecución, sin caer en los inconvenientes citados antes. El sistema CRET ofrece las ventajas siguientes:

Geometría simple para la ejecución de las juntas. Los Goujons CRET reemplazan a las ménsulas, que por su dimensión disminuyen el gálibo libre y que necesitan una mano de obra costosa en encofrado y armaduras. Se pueden suprimir los pilares y muros dobles, solución muy interesante en el caso de una construcción de obra por etapas (figura 2), y que permite una mejora en el aprovechamiento de la superficie.

Puesta en obra fácil. Las vainas CRET se clavan en el encofrado. Después del hormigonado y desencofrado, se coloca en su posición el relleno de las juntas (p.ej. 20 mm. de poliestireno o lana mineral). Se introduce a continuación el Goujón en la vaina. No se requieren perforaciones en el encofrado ni ningún trabajo especial.



Los Goujons CRET permiten la transmisión de esfuerzos cortantes en las juntas de dilatación.

Los Goujons CRET permiten la compatibilidad de las deformaciones entre elementos estructurales contiguos.

Los Goujons CRET simplifican el trabajo de proyecto y de ejecución de juntas de dilatación.

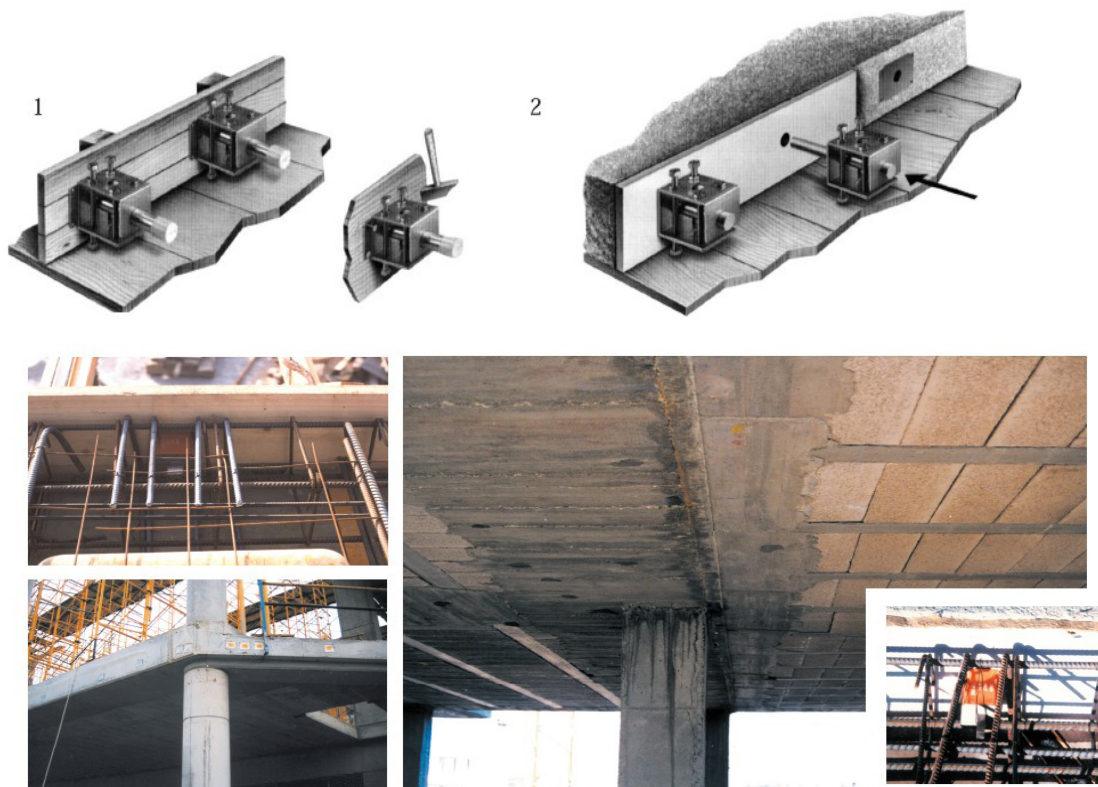
Las ménsulas de apoyo exigen mucho trabajo de proyecto y ejecución, y con frecuencia, por razones estéticas y funcionales, son inoportunas. Los Goujons CRET hacen superfluas las ménsulas de apoyo.

Los Goujons CRET permiten ganar un precioso espacio útil, pues pilares y muros dobles no son necesarios.

Las juntas de dilatación impiden la fisuración incontrolada y los daños resultantes (no estanqueidad, corrosión). Disponiendo una junta de dilatación, se puede reducir considerablemente la armadura mínima necesaria para limitar el ancho de las fisuras en los forjados y muros donde el acortamiento está impedido.

Su función general en todos los modelos es la de transmisión de esfuerzos cortantes en las

1. Replanteo y fijación de la parte hembra al encofrado con un mínimo de dos clavos en diagonal, con la cara superior indicada con la palabra «ALTO». Comprobar la perpendicularidad del encofrado.
 - Colocación de las armaduras prescritas en los planos de ejecución, respetando distancias y recubrimientos.
 - Vertido y vibrado del hormigón evitando desplomes del encofrado.
2. Desencofrado y colocación del material de junta e introducción de la parte macho (Goujon) en la hembra.
3. Colocación de las armaduras prescritas en los planos de ejecución, respetando distancias y recubrimientos, y hormigonado.

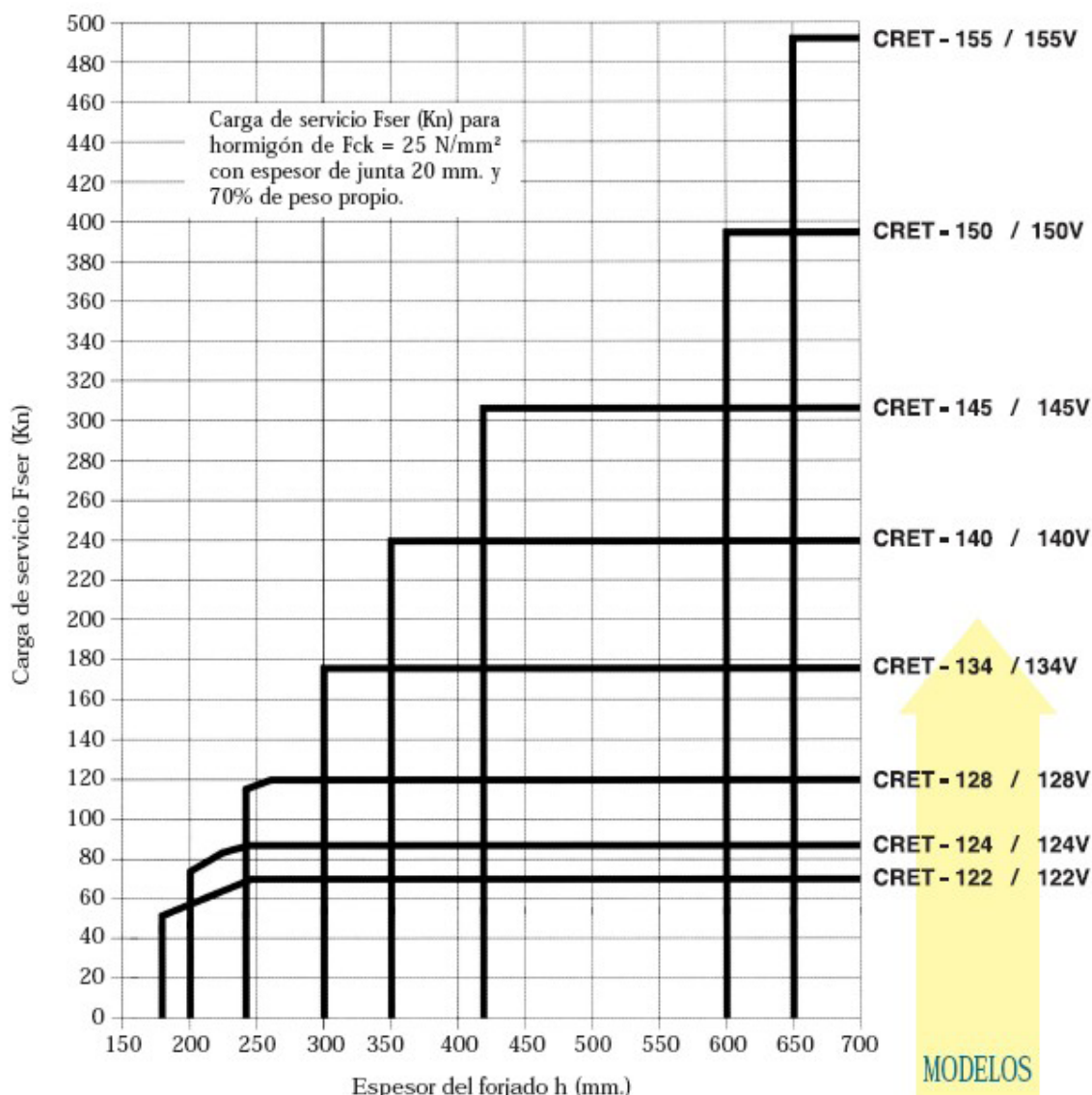


Para la verificación de la seguridad de la junta nos basaremos en las resistencias últimas de los diferentes modelos CRET dadas en función de la anchura de la junta en las fichas técnicas. Estas resistencias últimas han sido determinadas en base a modelos de transmisión de esfuerzos muy ajustados a la realidad y calculados según la teoría de la plasticidad. Para la puesta a punto del modelo se ha tenido en cuenta un sistema global comprendiendo: Goujons de acero, cuerpo de reparto de esfuerzos, hormigón, armaduras de transmisión.

La resistencia última ha sido determinada mediante grandes series de ensayos en el Laboratorio Federal de Investigación y Ensayo de Materiales (EMPA), en Dübendorf y en el EPFL. Los resultados obtenidos confirman la corrección de los métodos de cálculo aplicados. Las resistencias últimas indicadas en las fichas técnicas se obtienen después de cálculos efectuados sobre modelos que se ajustan lo más perfectamente posible a la realidad y teniendo en cuenta el mecanismo de rotura determinante.

Las resistencias últimas de los Goujons cret han sido determinadas experimentalmente mediante numerosas series de ensayos en el EMPA y en el EPFL. Los resultados confirman la veracidad de los modelos de cálculo.

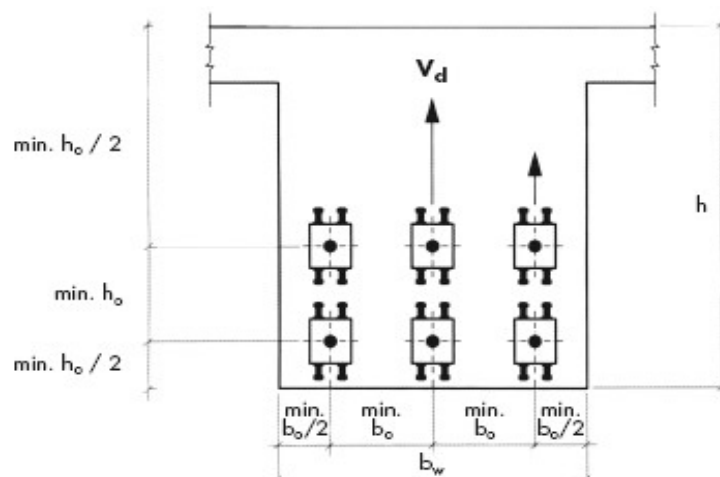
Con los Goujons para la transmisión de cargas transversales, se introducen esfuerzos localmente importantes en el hormigón. Un dimensionamiento seguro implica que las indicaciones que figuran en la documentación técnica sean tenidos en cuenta (p.ej. el espesor mínimo de los forjados).



Armadura de suspensión en acero B500S

C - 155		CRET - 140		CRET - 128	
CRET - 150		CRET - 134		CRET - 124	
770.8	10 Ø 16 mm.	770.8	10 Ø 16 mm.	770.8	10 Ø 16 mm.
616.6	8 Ø 16 mm.	616.6	8 Ø 16 mm.	616.6	8 Ø 16 mm.
472.1	8 Ø 14 mm.	472.1	8 Ø 14 mm.	472.1	8 Ø 14 mm.
462.4	6 Ø 16 mm.	462.4	6 Ø 16 mm.	462.4	6 Ø 16 mm.
354.1	6 Ø 14 mm.	354.1	6 Ø 14 mm.	354.1	6 Ø 14 mm.
346.8	8 Ø 12 mm.	346.8	8 Ø 12 mm.	346.8	8 Ø 12 mm.
308.3	4 Ø 16 mm.	308.3	4 Ø 16 mm.	308.3	4 Ø 16 mm.
260.1	6 Ø 12 mm.	260.1	6 Ø 12 mm.	260.1	6 Ø 12 mm.
236.0	4 Ø 14 mm.	236.0	4 Ø 14 mm.	236.0	4 Ø 14 mm.
180.7	6 Ø 10 mm.	180.7	6 Ø 10 mm.	180.7	6 Ø 10 mm.
173.4	4 Ø 12 mm.	173.4	4 Ø 12 mm.	173.4	4 Ø 12 mm.
154.2	2 Ø 16 mm.	154.2	2 Ø 16 mm.	154.2	2 Ø 16 mm.
120.4	4 Ø 10 mm.	120.4	4 Ø 10 mm.	120.4	4 Ø 10 mm.
118.0	2 Ø 14 mm.	118.0	2 Ø 14 mm.	118.0	2 Ø 14 mm.
86.7	2 Ø 12 mm.	86.7	2 Ø 12 mm.	86.7	2 Ø 12 mm.
77.1	4 Ø 8 mm.	77.1	4 Ø 8 mm.	77.1	4 Ø 8 mm.
60.3	2 Ø 10 mm.	60.3	2 Ø 10 mm.	60.3	2 Ø 10 mm.
38.5	2 Ø 8 mm.	38.5	2 Ø 8 mm.	38.5	2 Ø 8 mm.

Dimensiones mínimas de las almas de las vigas y distancias mínimas entre Goujons.



	min. b_o [mm] (horiz.)	min. h_o [mm] (vert.)
CRET - 122	180	180
CRET - 124	200	200
CRET - 128	250	240
CRET - 134	300	300
CRET - 140	350	350
CRET - 145	400	420
CRET - 150	500	600
CRET - 155	600	650

La garantía de calidad es la condición “sine qua non” de la seguridad y de la confianza, así como del éxito de un producto.

La garantía de calidad comienza para los Goujons CRET por el desarrollo, los ensayos de materiales de base y dimensionamiento, así como por la documentación técnica de los diferentes productos y el respeto a las normas y directivas de seguridad de los países que lo emplean.

En la producción la garantía de calidad está basada en una red cerrada de controles comenzando por una intensa verificación de los materiales de base y productos semi elaborados durante el desarrollo de la fabricación y terminando en controles externos realizados por terceros.

Los materiales utilizados para la fabricación de los Goujons así como su montaje está sometida a un control de calidad permanente según ISO 9001 (EN 29001).





Distribuidor:

